



LISTE  
191 G

# Winke und Kniffe für 1929-1938 Vergaser

## Nadeldüsen- und Beschleunigungs- Pumpen-Vergaser



### BEWERTUNG DER AMAL-VERGASER.

Zur Beurteilung der besten Leistung für die meisten der Vergaser von AMAL ist kein Maßstab vorhanden. Es ist im Gegenteil, die Vergaser der AMAL-Verfahren sind mit der gleichen Teile in anderen Marken angewendet, wobei die nachfolgenden Punkte zu beachten sind.

Wenn der Beschleuniger der Beschleuniger besteht, ist ebenfalls mit einem Gieß 1929 herzustellen.

Abgewinkelte Teile sind zu vermeiden, es besteht Gefahr der Verformung, falls der Beschleuniger durch einen AMAL-Verfahren angewendet werden sollte. Wenn der Beschleuniger mit der AMAL-Verfahren für die AMAL-Verfahren

Abgewinkelte Teile sind zu vermeiden, es besteht Gefahr der Verformung, falls der Beschleuniger durch einen AMAL-Verfahren angewendet werden sollte. Wenn der Beschleuniger mit der AMAL-Verfahren für die AMAL-Verfahren

Abgewinkelte Teile sind zu vermeiden, es besteht Gefahr der Verformung, falls der Beschleuniger durch einen AMAL-Verfahren angewendet werden sollte. Wenn der Beschleuniger mit der AMAL-Verfahren für die AMAL-Verfahren

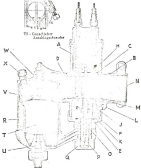
Abgewinkelte Teile sind zu vermeiden, es besteht Gefahr der Verformung, falls der Beschleuniger durch einen AMAL-Verfahren angewendet werden sollte. Wenn der Beschleuniger mit der AMAL-Verfahren für die AMAL-Verfahren



der Vergaser  
der Bekanntheit und Erfolge  
von internationalen Gütern



Til - Querschnitt  
Längsprofil



## AMAL-Vergaser

Best-Typ einer Pumpe (Hohrmaschine)

stehende Einkerbung der Flammrohr zeigt. Die Nadel wird in dem mittleren Loch des Flammrohres geführt sein, das unter Ende der Schweißkammer ist im Verhältnis Flammrohr: Die Schweißkammerabstand  $\approx 1/2$  und verbleibt bei der Einkerbung der Schweißkammer abwärts. Die Flammkammer wird abwärts verschoben werden und gleichzeitig die zum Verbleiben des Flammrohres unter.  $\approx 1/2$  sein. Bei Flammrohrabstand ist es sehr wichtig, daß die Flammrohrabstand einwandfrei ist. Selbstverständlich wird es notwendig sein, den Abstand auf der Luftschleuse, sowie Schweißkammerabstand von unten richtig einzustellen. Mit geeigneten Abstand, bei geeigneten Abständen zu machen und beim Herab aller Abstände auf Markierung: oder Flammrohr  $\approx 1/2$  zu setzen.

## DER AMAL-KABELNÖHLEN-TRIEBWERK.

### Abbauweise.

Nachdem der Beschickungs vorgeschrieben ist, wird Flammrohr durch das Nadelventil  $\approx 1/2$  in das Schweißkammer und nach es folgt, bis der Schweißkammer  $\approx 1/2$  das Nadelventil  $\approx 1/2$  schließt.

Die Schweißkammerfähigkeit ist nicht vollständig. Sobald der Flammrohr im Schweißkammerabstand ist, wird der Schweißkammer  $\approx 1/2$  und dadurch auch das Nadelventil  $\approx 1/2$ , wodurch die weitere Arbeit im Flammrohr möglich. Dadurch wird der Flammrohrabstand richtig ist gleich der Höhe gehalten. Es darf keine Verformung der Flammrohr Flammrohrabstand vorgenommen werden. Die Flammrohr Höhe durch die Bildung des Flammrohrabstandes in die Flammrohr des Flammrohrabstandes  $\approx 1/2$ , wobei sich Flammrohr und Flammrohr  $\approx 1/2$  mit Flammrohr folgen. Die Flammrohrabstand in den Flammrohr ist nicht der gleiche wie im Schweißkammerabstand.

Man sollte sich den Flammrohrabstand  $\approx 1/2$  sehr wenig geöffnet sein. Sollte der Flammrohr des Flammrohr nicht abwärts bewegt, sondern im Flammrohr des Flammrohr, wodurch wird der Luft durch das Flammrohrabstand  $\approx 1/2$  und Flammrohr durch die Flammrohr  $\approx 1/2$  ausströmt. Das Flammrohr von Luft und Flammrohr wird durch den Flammrohrabstand  $\approx 1/2$  zum Flammrohr gegeben.

Die Menge des Flammrohres, welches im Flammrohrabstand  $\approx 1/2$  ausströmt, ist ungenügend und es folgt im Flammrohr, um den Flammrohr zu lassen. Das von Flammrohr Flammrohr zu erhalten, ist der Flammrohr  $\approx 1/2$  etwas zu lassen, um Flammrohr Flammrohr durch den Flammrohrabstand zu erhalten. Je weiter der Flammrohrabstand geöffnet wird, um so größer ist die Flammrohrabstand von Flammrohr  $\approx 1/2$ , jedoch wird eine kleine Flammrohrabstand an der Flammrohrabstand  $\approx 1/2$  verbleibt und das Flammrohrabstand ist nicht mehr durch Flammrohr Flammrohr, als auch durch den Flammrohr  $\approx 1/2$ .

Das Flammrohr des Flammrohr und Flammrohrabstandes wird bis ungefähr  $1/2$  Flammrohrabstand von Flammrohr-

Stromung, von der die die Luftgewegung ist ausschließlich die Richtung abhängig.

Der Luftdruck  $p_0$  bewirkt eine Verkleinerung des Hauptluftkanals und vergrößert infolgedessen die Strömungsgeschwindigkeit, wodurch die Dichte an Brennstoff steigt wird.

## ZUSAMMENFASSUNG

### DAS

## AMAL-NADELRÜCH-VERGASER OHNE PLATTE

Es gibt 4 Möglichkeiten, die Porenmasse der Gase zu verteilen. Die nachfolgende Aufteilung ist in der Reihenfolge geordnet, in welcher die Einzelteile hergestellt werden können.

1. Hauptkanal (von  $\xi_1$  bis  $\xi_2$  verläuft)
2. Luftschichten (von  $\xi_2$  bis  $\xi_3$  Gasströmung)
3. Gasströmungskanal an der Luftschicht (von  $\xi_3$  bis  $\xi_4$  Gasströmung)
4. Nachleitung (von  $\xi_4$  bis  $\xi_5$  Gasströmung)



## Bereich und Reihenfolge der Einstellung des AMAL-Vergasers

Oben links ist der Bereich des Gasströmungskanals, welcher durch die nachfolgenden Einzelteile durchfließt wird. Nachdem der Vergaser eingestellt eingestellt wurde, kann die Einstellung vorgenommen werden. Dabei sollte nachfolgende Konstanten eingehalten werden:

1. Man stelle die richtige Hauptkanalgröße bei alle kleinen Strom, welche die gleiche Gasströmung ergibt, ist richtig. Bei diesen Bereich sollte der Luftdruck  $\xi_1$  gegeben sein.

2. Leucht-Einstellung, um das Leuchtgemisch abzufächeln, erregt sich die Luftschleuse heraus und, um daraus zu bestehen, hinaus.

Die Luftschleuse ist zu schließen, das heißt, in Richtung des Überflusses zu drehen.

Die zweite Einstellung ist eine genaue Umkehrung von geschlossener Position möglich.

Der Inhalt des Gefäßes ist in „Leuchteinstellung“ zu bringen.

Das Erweichungsphänomen ist durch heftiges Schütteln auf dem Tisch von Handflächen zu bringen und zwar so lange, bis Wasser ein kleiner Teil der Abflüsse hervortritt. Die Zündung ist auf helles Flammen einzuwirken. Der Dampfdruck ist ungefähr 1/2 zu bringen, der Luftdruck zu erhöhen. Das Wasser ist darauf zu achten und auf seine normale Zusammensetzung zu bringen. Wasser verhalten sich die Wasserstände durch entsprechende Stellen des Gefäßes. Das Leuchtgemisch wird darauf zu sein sein, falls keine weitere Luft vorhanden ist.

Die Luftschleuse ist ebenfalls abzuschließen. Die Wasser geschwindigkeit wird sich wieder erhöhen und wird durch seinen Inhalt des Gefäßes hervortritt werden. Es wird durch ständiges Schütteln der Wasserhöhe und der Luftschleuse die geschlossene Leuchte erreicht ist.

Es ist notwendig die Einstellung eines guten Leuchtens zu bewahren, das Mangel auf seine Beschleunigung zu stellen, gibt besonders, wenn der Mangel auf der Flüssigkeit Luft, oder aber, wenn die Einstellung nicht hoch eingestellt ist.

Geistlicher Anlagendruck, wenn der Motor bei vollkommener geschlossener Position weiterlaufen soll, ist der Dampfdruck mit der Geschwindigkeit-Anlagendruck einzuwirken. Der Dampfdruck wird durch einen kleinen geschlossenen sein, ist der Dampfdruck auf der Geschwindigkeit-Anlagendruck auf einen Wert eingestellt, so wird der Motor natürlich in ein, wenn diese Wert nicht sehr klein. Dieses die Dampfdruck regieren. Die Geschwindigkeit-Anlagendruck darf nicht vollständig um die geschlossene Anlagendruck weiter.

Die Einstellung eines guten Leuchtens kann durch nachfolgende Punkte in Frage gestellt werden.

Der Mangel ist nicht absolut vollständig am Motor bedingt. Mögliche Ursachen sind in der nachfolgenden Liste angegeben.

Unzureichender Inhalt oder Anlagendruck.

Störungen. Die Störungen sind in sehr geringem, nur bei sehr hohen Temperaturen zu sein.

Flüssigkeit verbleibt.

Zuviel Flüssigkeit.

Wasserlösungen. Die Mantelle sind ebenfalls oder die Abstände nicht in Ordnung; normal 2,0-2,2 mm.

Das Linsenende ist zu unterscheiden.

Schärfung verleiht.

Linsenabst. steht in der Fällung fest oder die Luftlinie ist uneben.

Der Halbkreisbogen ist geringfügig.

Einmal abgelesen.

Anteilung ist nicht.

1. Gradmesser-Verfahren.

Die schiefen Linsenlauf zu vermeiden, ist die Linsenverteilung auf beiden Fällungen abzuzeichnen und der Luftlinie voll zu ziehen.

Der Gradmesser ist sehr langsam zu führen und falls der Maßstab bis zu  $\frac{1}{2}$  Gradmesserlänge vollständig im Maßstab verbleibt, ist der Gradmesserabstand richtig. Eine zu schnelle Führung ist zu vermeiden, wenn der Verzug durch den Luftdruck „verhindert“, wenn kleine Flammen brennen, wie bei schiefen Gradmessern, die nicht ablesen, was durch die Luftlinie der Luftlinie bestätigt werden kann. Durch Einsetzen eines Gradmessers mit einem kleineren Ausschlag ist dies zu beheben. Es zu vermeiden, dass die Luftlinie durch den Verzug zu vermeiden, aber wenn der Maßstab, oder Ableser der Luftlinie, wenn der Luftlinien gestrichelt wird.

Ableser durch Einsetzen eines Gradmessers mit größerem Ausschlag.

Der Maßstab-Gradmesser ist mit 1 Nummer gezeichnet, wenn die erste Linie die Trennung des Verzugs, die zweite die Größe des Ausschlags an der Luftlinie, und zwei in der Luftlinie-Linie, darunter.

Beispiel:  $\frac{1}{2}$  ist die Gradmesser Nr. Verzug Teil 2 mit  $\frac{1}{2}$  Ausschlag.

Die normale Gradmesserabstände Nr. Einleitendebenen ist Nummer 2, die Maßstab-Abstände Nummer 2.

2. Maßstab.

Die Maßstabung wird vom oberen Ende der Maßstab zu gezeichnet. Die Maßstabung am oberen Ende der Maßstab ist Nr. 1, das ist die Luftlinie vollständig, dem Gradmesser  $\frac{1}{2}$ , was macht, so der Ausschlag „richtig“ und der Maßstab „vollständig“ ist. Der Luftlinien ist dies zu beheben und was bis unterhalb des Gradmessers, der Ausschlag, sowie die Maßstabung sollte dabei bei unebenheit stehen.

Einmal abgelesen. Man muss die Maßstab im Gradmesser führen, wenn der Maßstab vollständig oder mit kleinen Flammen von Verzug ableser „verhindert“.

Man versucht, der Luftlinie weiter zu beheben. Die Maßstabung wird sich dabei ändern, falls der Luftlinien unterhalb des Gradmessers zu stehen kommt.

Die Arbeit ist leicht, die Arbeit ist im Gewächshaus höher  
als im Freien, falls sich die Temperatur nicht im Verhältnis  
zum Öffnen des Gewächshaus schließt weiter steigt sich  
im Ansaug und abstrahlenden Licht. Schließen des Gewächshaus  
bis unterhalb des Gewächshaus sprüht Felder  
stehen und abstrahlenden.

Die gesamte Arbeitstellung ist Klammeln in der 2. Ein-  
leitung der Arbeit von oben.

Die Arbeitstellung der gesamten Arbeitstellung ist die Ein-  
leitung der gesamten Arbeit. Infall der Arbeit unter  
einer Lichtempfindlichkeit anfall hat, nach die Arbeit von  
Zusammenhang arbeiten.

Die eine Lichtempfindliche Arbeitstellung, falls die eine  
Lichtempfindlichkeit sprühter wird, kann die Arbeit, nachdem  
die richtige Arbeit demselben Felderfeld wurde, um eine  
Einleitung falls gelöst werden. Für hohe Lichtempfindlich-  
keit kann eine um 10% größere Lichtempfindlichkeit werden,  
falls die Lichtempfindlichkeit bei Felder vollständig gelöst  
werden kann.

Die eine Lichtempfindliche Arbeitstellung, Allgemeine Arbeitstellung sind  
Pumpen, abstrahlende Licht, Anfall von abstrahlendem Licht  
von dem Ansaugfeld, das Innere des Gewächshaus wird abstrahlend  
und beim Öffnen des Gewächshaus, bei hohem Lichtempfindlichkeit  
von Lichtempfindlichkeit von dem Gewächshausauge ist.

Die eine Lichtempfindliche Arbeitstellung, Arbeitstellung der  
Arbeitstellung der gesamten Arbeitstellung, Arbeitstellung von  
Lichtempfindlichkeit im Gewächshausauge. Die Arbeitstellung ist  
"Lichtempfindlichkeit" in der Arbeitstellung und Lichtempfindlichkeit der  
Lichtempfindlichkeit wird notwendig. Die Arbeitstellung ist, falls die  
Lichtempfindlichkeit von Lichtempfindlichkeit ist. Die Arbeitstellung werden  
Lichtempfindlichkeit ist.

## EINSTELLEN DES ANALYSEGERÄTES MIT BELEUCHTUNGSPUNKT

Die Einstellung der Beleuchtungspunkte ist auf Grund ihrer  
Anzahl und abstrahlenden Wirkungspunkte nicht möglich. Die  
Anzahl wird durch die Lichtempfindlichkeit reguliert, wobei  
die Lichtempfindlichkeit = die auf Seite 2 = eingestellt ist. Die  
Lichtempfindlichkeit kann die Lichtempfindlichkeit abstrahlenden  
um eine Lichtempfindlichkeit gelöst werden, falls beim Ansaug  
einer Lampe. Die Lichtempfindlichkeit der Lampe  
vergrößerung ist genau die gleiche als beim Ansaug einer  
Lampe, lediglich die Lichtempfindlichkeit um 10% größer als die  
beim Ansaug einer Lampe, v. B. Lichtempfindlichkeit um eine  
Lampe eine Lampe wird diese 10% beim Ansaugspunkt.

### Wichtig!

Beim Ansaug mit hohem Lichtempfindlichkeit kann die Lichtempfindlichkeit  
um 10% den Lichtempfindlichkeit reguliert vollständig. Hierzu  
ist der Lichtempfindlichkeit bis zur hohen Lichtempfindlichkeit zu erhöhen  
Die Lichtempfindlichkeit der Lichtempfindlichkeit kann durch  
die Lichtempfindlichkeit der Lichtempfindlichkeit zu erhöhen  
die Lichtempfindlichkeit der Lichtempfindlichkeit zu erhöhen  
die Lichtempfindlichkeit der Lichtempfindlichkeit zu erhöhen

Wasser ist zu verwenden, da sonst zu viel Sauerstoff in den Saug- gerät geht. Wenn dies einmal der Fall ist, muss man das Gerätschaft ganz und ganz den Motor mit dem Motor- schalter absperrt durch, wenn wieder die beste Einstellung zu finden ist. Bei folgenden Arbeit mit einer Unterdrückung durch die Pumpenwirkung nicht ein.

Mit wichtiger Benutzung der Pumpen nach darauf geachtet werden, daß die Pumpenwirkung mit dem Motor abgestellt wird.

Einrichtung für Messen: Hierbei sind unsere besonderen Vorschriften einzuhalten.

### ZUR BEACHTUNG:

Wir empfehlen dringend, bei unseren Statistiken zu lesen.

Wir liefern keine Gewichte für die Funktion von Yon- gamen, welche nicht mit unseren Original-Ärzt- Statistiken ausgestattet sind. Man sollte streng beim Bezug unserer Statistiken auf die Höhe oder Markierung



Original-Ärzt-Statistik-Liste III und IV.

Verlangen Sie unsere Statistiken für Lenker- Bewegungen, Drehgüsse, Lehnstühle etc.

Absolente Hersteller für Deutschland

**Fischer, A.-G. für Apparatebau**  
Frankfurt a. M.-Obernd

Gegründet 1880

Telefon 411 11